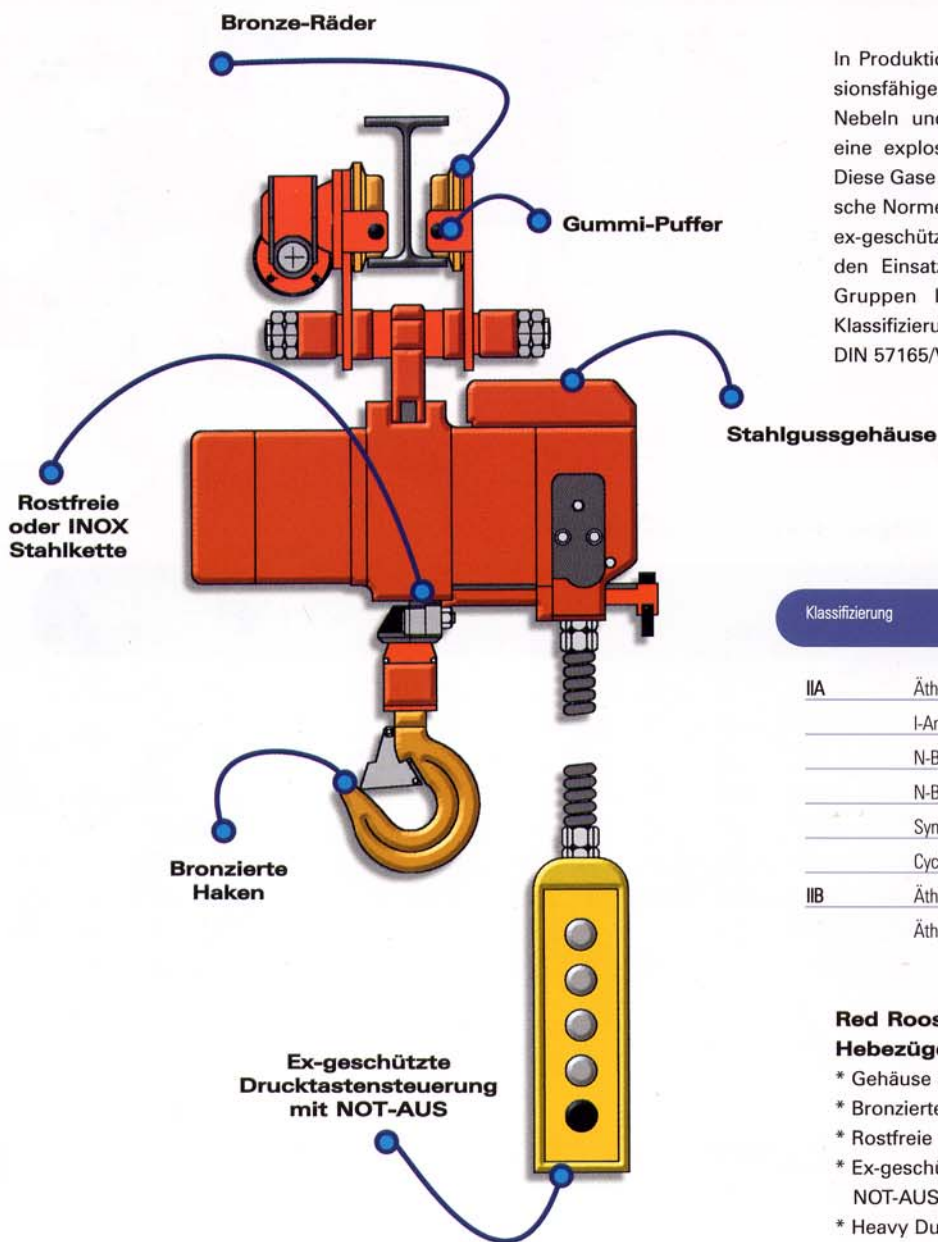


Ex-geschützte Ausführung



In Produktion und Lagerung können explosionsfähige Gemische von Gasen, Dämpfen, Nebeln und Stäuben kombiniert mit Luft eine explosionsfähige Atmosphäre bilden. Diese Gase und Dämpfe sind durch europäische Normen klassifiziert. Die Red Rooster ex-geschützten Hebezüge sind geeignet für den Einsatz in Zone 1 und 2, explosive Gruppen IIA und IIB und Temperatur Klassifizierungen T2 und T3 gemäß DIN 57165/VDE 01650.

Klassifizierung	T2	T3
IIA	Äthylalkohol	Benzin
	I-Amylazetat	N-Hexan
	N-Butan	Diesel
	N-Buthylalkohol	Kerosin
	Sym Äthylen-Chlorid	Heizöl
	Cyclo-Hexan	Hydrogen Sulfid
IIB	Äthylen	
	Äthylen Oxyd	

Red Rooster ex-geschützte Hebezüge sind ausgerüstet mit:

- * Gehäuse aus Stahlguss ^{1) 2)}
- * Bronzierte Haken ³⁾
- * Rostfreie oder INOX Stahlkette
- * Ex-geschützte Drucktastensteuerung mit NOT-AUS
- * Heavy Duty Gummi-Puffer der Laufkatze
- * Bronze-Räder der Laufkatze

¹⁾ Verkupferten Kettenrad auf Anfrage

²⁾ Marine Farbe auf Anfrage

³⁾ Rostfreie Haken auf Anfrage

Typische Einsatzbereiche sind z.B.: On- und Offshore, Raffinerien, Bergbau, Lackfabriken, Lackierereien, chemische Produktion und Lagerung, pharmazeutische Industrie.



Vernickelte Haken für die Nahrungsmittel-industrie



KRÄMER

maschinen und druckluftsysteme GmbH
 daimlerstrasse 11 | D-50259 pulheim (gewerbegebiet brauweiler)
 fon +49(0)2234 984480 | fax +49(0)2234 9844829
 e-mail dskraemer@t-online.de | www.dskraemer.de

kompressoren werkzeuge pneumatische elemente
 luftkissentransportsysteme hebetechnik schleiftechnik
 federzüge hanhabungstechnik staubsaugtechnik
 anlagenplanung sondermaschinen

Drucklufthebezüge

0,25 - 6 Tonnen



Red Rooster Hebezüge haben ein Stahlgussgehäuse. Deshalb sind sie robust und für viele Anwendungen in On- und Offshore geeignet. Durch einige technische Änderungen sind sie besonders für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet (siehe Seite 16)

Typ	Tragfähigkeit t	Hubgeschw. bei Vollast m/min	Hubgeschw. ohne Last m/min	Luftverbrauch bei Vollast l/sec	Gewicht kg
TCR-600250 C/P	0.25	14.0	19.0	21.6	30
TCR-500 C/P	0.5	10.5	20.5	25	31
TCR-1000/2 C/P	1	5.3	10.3	25	34
TCR-1000 C/P	1	6.0	11.3	25	35
TCR-2000/2 C/P	2	3.0	5.7	25	40
TCR-3000 C/P	3	2.8	5.7	33	69
TCR-6000/2 C/P	6	1.4	2.9	33	90

Weitere Informationen auf Seite 9 - 10.

TCR-600250

Beschreibung	Bild	Typ	Max. m
Kettenbeutel	*	SW-1	14
Kettenkasten	**	A	7
Kettenkasten	**	D	11
Kettenkasten	**	E	17
Kettenkasten	**	F	34
Kettenkasten	**	G	46
Kettenkasten	***	GB-600520/6	6
Kettenkasten	***	GB-600520/12	12
Kettenkasten	***	GB-600520/18	18
Kettenkasten	***	GB-600520/24	24
Kettenkasten	***	GB-600520/30	30
Kettenkasten	***	GB-600520/36	36

TCR-500

Beschreibung	Bild	Typ	Max. m
Kettenbeutel	*	SW-1	14
Kettenkasten	**	A	7
Kettenkasten	**	D	11
Kettenkasten	**	E	17
Kettenkasten	**	F	34
Kettenkasten	**	G	46
Kettenkasten	***	GB-600520/6	6
Kettenkasten	***	GB-600520/12	12
Kettenkasten	***	GB-600520/18	18
Kettenkasten	***	GB-600520/24	24
Kettenkasten	***	GB-600520/30	30
Kettenkasten	***	GB-600520/36	36

TCR-1000/2

Beschreibung	Bild	Typ	Max. m
Kettenbeutel	*	SW-1	7
Kettenkasten	**	A	4
Kettenkasten	**	D	6
Kettenkasten	**	E	8
Kettenkasten	**	F	18
Kettenkasten	**	G	23
Kettenkasten	***	GB-601040/3	3
Kettenkasten	***	GB-601040/6	6
Kettenkasten	***	GB-601040/9	9
Kettenkasten	***	GB-601040/12	12
Kettenkasten	***	GB-601040/15	15
Kettenkasten	***	GB-601040/18	18



KRÄMER

maschinen und druckluftsysteme GmbH

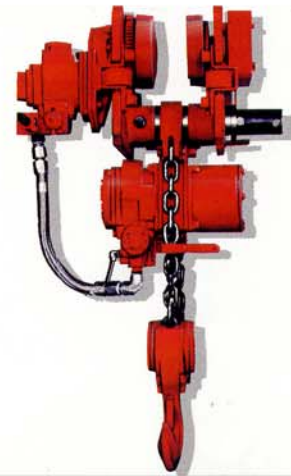
daimlerstrasse 11 | D-50259 pulheim (gewerbegebiet brauweiler)

fon +49(0)2234 984480 | fax +49(0)2234 9844829

e-mail dskraemer@t-online.de | www.dskraemer.de

kompressoren werkzeuge pneumatische elemente
luftkissentransportsysteme hebetechnik schleiftechnik
federzüge hanhabungstechnik staubsaugtechnik
anlagenplanung sondermaschinen

Drucklufthebezüge Ex-geschützt



Ex-geschützte Ausführung

Für Hebezug	Für Tragfähigkeit t	Typ Laufkatze	Flanschbreiten mm	Fahrgeschwindigkeit bei Vollast m/min	Min. Kurvenradius m	Anzahl Räder	Angetriebene Räder	Luftverbrauch l/sec	Luftanschluß
TCR-600250	0.25	1SR	56-170	0-9.5	1.5	4	2	25	PT 1/2"
TCR-500	0.5	2SR	171-300	0-9.5	1.5	4	2	25	PT 1/2"
TCR-1000/2	1.0	1SR	56-170	0-9.5	1.5	4	2	25	PT 1/2"
TCR-1000	1.0	2SR	171-300	0-9.5	1.5	4	2	25	PT 1/2"
TCR-2000/2	2.0	1SR	56-170	0-9.5	1.5	4	2	25	PT 1/2"
	2.0	2SR	171-300	0-9.5	1.5	4	2	25	PT 1/2"
TCR-3000	3.0	1SR	56-150	0-9.5	2.0	4	2	50	PT 3/4"
	3.0	2SR	155-300	0-9.5	2.0	4	2	50	PT 3/4"
TCR-6000/2	6.0	1SR	82-170	0-9.5	2.5	4	2	50	PT 3/4"
	6.0	2SR	180-300	0-9.5	2.5	4	2	50	PT 3/4"
RRI-610040	10.0	1SR	110-190	0-9.5	2.5	4	2	50	PT 3/4"
	10.0	2SR	200-300	0-9.5	2.5	4	2	50	PT 3/4"
TCR-15000	15.0	1SR	110-190	0-9.5	3.0	4	2	80	PT 3/4"
RRI-615069	15.0	2SR	200-300	0-9.5	3.0	4	2	80	PT 3/4"
RRI-625040	25.0	1SR	110-190	0-9.5	3.0	4	2	80	PT 1"
RRI-625040	25.0	2SR	200-300	0-9.5	*	8	4	100	PT 1"

* = nur gerade

Standardmäßig sind die Laufkatzen mit Laufrädern aus Stahlguss ausgerüstet. Ex-geschützte Laufkatzen haben Bronze-Laufräder. Laufkatzen für Hebezüge bis 100 t auf Anfrage.

Laufkatzen für die Mini-Hebezüge werden mit Fenner Lamellenmotor, Bonfiglioli Schneckenrad und 4 Laufrädern mit dauergeschmierten Lagern geliefert. Ein präzisionsgefertigtes Getriebe treibt 2 Laufräder. Die Bedienung erfolgt über Drucktastensteuerung mit NOT-AUS.



Laufkatzen für Mini-Hebezüge



KRÄMER

maschinen und druckluftsysteme GmbH

daimlerstrasse 11 | D-50259 pulheim (gewerbegebiet brauweiler)

fon +49(0)2234 984480 | fax +49(0)2234 9844829

e-mail dskraemer@t-online.de | www.dskraemer.de

kompressoren werkzeuge pneumatische elemente
luftkissentransportsysteme hebetechnik schleiftechnik
federzüge hanhabungstechnik staubsaugtechnik
anlagenplanung sondermaschinen